



ELITEX
laundry expert

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРАЧЕЧНЫХ И ХИМЧИСТОК



ОГЛАВЛЕНИЕ

О КОМПАНИИ	3
ПОЧЕМУ МЫ?	3
МАШИНЫ СУШИЛЬНЫЕ, ЗАГРУЗКОЙ 15-30 КГ	4
ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ DM	4
ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ DA	4
КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ	6
КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-1018 И ГК-1218	6
КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-140 И ГК-160	8
КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-1430, ГК-1630 И ГК-2030	10
ПРЕССЫ ГЛАДИЛЬНЫЕ	12
ПРЕССЫ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГП-1Э/ГП-1П	12

О КОМПАНИИ

Бренд **ELITEX** основан в ноябре 2013 года в г. Пенза. За годы работы у нас было много сложностей, испытаний на прочность, сверхнагрузок, нереальных сроков реализации, но коллектив **ELITEX** всегда находил верное решение. На наш взгляд, именно это качество отличает команду экспертов от обычного производственного коллектива.

Компания производит и поставляет стиральные, сушильные и гладильные машины. На сегодняшний день география поставок включает в себя всю территорию РФ, а также страны СНГ и ближнего Зарубежья.

Оснащение:

При изготовлении оборудования компания применяет самые современные и передовые технологии и оборудование с ЧПУ отвечающее последним мировым требованиям. Высокоточные комплексы лазерной резки и листогибочные прессы (раскрой и гибка листового металла – корпусные детали и облицовки машин), станки ротационной вытяжки металлы (загрузочные люки и передние стенки внутреннего барабана), обрабатывающие центры и порошковая покраска. Это позволяет свести к минимуму брак, при изготовлении комплектующих и качественно выполнять сборку выпускаемого оборудования.

ПОЧЕМУ МЫ?

На наш взгляд, у нас лучшая команда, которая доказала это годами успешной и слаженной работы. Мы гарантируем вам, что вы встретили профессионалов, которые знают, как работать быстро и безошибочно!

На сегодняшний день, оснащение своих прачечных нам доверили и не ошиблись в выборе:



А так же многие другие компании.

МАШИНЫ СУШИЛЬНЫЕ, ЗАГРУЗКОЙ 15-30 КГ

Сушильные машины предназначены для сушки белья с остаточной влажностью 50%. Средняя продолжительность сушки постельного белья до остаточной влажности 20-25% для последующего глажения составляет 30 минут.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ DM:

- **Управление.** Аналоговые ручные таймеры для выставления необходимого времени и температуры работы машины.
- **Барабан изготовлен из нержавеющей стали AISI 304.**
- **Реверс барабана.** Данная функция предотвращает скручивание белья в процессе сушки, а также способствует равномерному просыханию.
- **Цикл CoolDown.** По завершению каждого цикла осуществляется продувка белья холодным воздухом.
- **Привод с инвертором.** Плавный пуск и останов барабана.
- **Загрузочный люк.** Большого диаметра и углом открытия 180° для удобной загрузки и выгрузки белья.
- **Ворсовый фильтр большой площади.**



ОСОБЕННОСТИ СЕРИИ DA:

- **Современная микропроцессорная система управления** (контроллер) с графическим дисплеем, осуществляет контроль за исполнением программы сушки и диагностику аварийных ситуаций. Контроллер позволяет хранить до 30 изменяемых пользователем программ.
- **Барабан изготовлен из нержавеющей стали AISI 304.**
- **Реверс барабана.** Данная функция предотвращает скручивание белья в процессе сушки, а также способствует равномерному просыханию.
- **Верхний и нижний датчики температуры.** Верхний для сушки деликатных тканей, нижний для повседневной сушки.
- **Датчик остаточной влажности.** Цикл сушки происходит в автоматическом режиме, процесс завершается по более раннему наступлению события: окончание заданного времени сушки либо достигнута установленная остаточная влажность.
- **Цикл CoolDown.** По завершению каждого цикла осуществляется продувка белья холодным воздухом.
- **Привод с инвертором.** Плавный пуск и останов барабана.
- **Загрузочный люк.** Большого диаметра и углом открытия 180° для удобной загрузки и выгрузки белья.
- **Ворсовый фильтр большой площади.**



Система управления



Контроллер обеспечивает программное управление технологическим процессом и обработки белья, визуальное отображение процессов на индикаторе прибора, диагностирование состояния элементов сушильной машины и работы самого контроллера, с целью предотвращения аварийных режимов и производит:

- Выбор любой из заложенных в память программ сушки;
- Определенную очередность выполнения операций и их длительность;
- Переход от одной операции цикла к другой в функции времени, либо по состоянию контролируемых технологических датчиков;
- Включение исполнительных механизмов;
- Контроль температуры подаваемого воздуха;
- Контроль остаточной влажности при помощи датчика;
- Возможность свободного программирования заложенных в память программ сушки и создание новых;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения		DA-15/DM-15	DA-20/DM-20	DA-25/DM-25	DA-30/DM-30
Номинальная загрузочная масса сухого белья, кг Объемный модуль: 1:20 1:22 1:25		16,5	25	27,5	32,5
		15	22	25	30
		13,2	20	22	26
Геометрический объем внутреннего барабана, дм ³		330	500	550	650
Производительность, кг/ч		30	40	50	60
Вид обогрева		Электро			
Остаточная влажность белья после сушки, %, не более		10			
Датчик остаточной влажности		Да/нет			
Функция охлаждения "CoolDown"		Да			
Вид управления технологическим процессом		автомат (30 программ)/ручной			
Тип привода		Инвертер			
Реверс		Да			
Номинальная мощность, кВт	электродвигателя привода	0,55	0,75	1,1	1,1
	электродвигателя вентилятора	0,37	0,37	0,55	0,55
	элементов нагрева	13,5	24	27	27
Габаритные размеры, мм	глубина	1070	1100	1200	1360
	ширина	805	950	950	680
	высота	1390	1735	1735	1735
Диаметр выхлопного патрубка, мм		150	150	200	200
Напряжение электросети, В		380	380	380	380

* Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования, указанного в настоящем каталоге.

КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ

Гладильные катки предназначены для глажения прямых бельевых изделий (простыней, пододеяльников, наволочек, полотенец) выстиранных, отжатых и высушенных до остаточной влажности не более 25%.

КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-1018 И ГК-1218



ОСОБЕННОСТИ:



Вал и обмотка вала

Вал гладильного катка изготовлен из углеродистой стали с нанесенным на него специальным антикоррозионным покрытием (цинк) методом гальванизации.



В системе крепления вала отсутствуют подшипники качения, вместо них используются втулки, изготовленные из специального сверхпрочного полиамида. Данное решение позволяет исключить обслуживание подшипников качения, и повышает надежность конструкции гладильного катка.

Обмотка вала состоит из нескольких слоев: металлическая шерсть, нетканое иглопробивное полотно (термостойкое), чехол. Такая структура позволяет повысить срок службы обмотки вала, а также обеспечивает равномерность прилегания к мульде, сглаживая неровности.



Система управления

Современная микропроцессорная система управления (контроллер) позволяет плавно регулировать температуру и скорость глажения, и обеспечивает правильную настройку гладильного катка на качественное глажение различных видов тканей, в зависимости от их состава и толщины.

Нагревательная плита (мульда)

Нагревательная плита (желоб, мульда) изготовлена из нержавеющей стали, а ее равномерный нагрев по всей поверхности обеспечивают качественные плоские нагревательные элементы.

Система аварийной остановки

Система аварийной остановки защитит оператора от случайного попадания рук в зону глажения и своевременно остановит работу гладильного катка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения		ГК-1018	ГК-1218
Ширина зоны глажения, мм		1000	1200
Производительность до, кг/час		15*	20*
Относительная влажность белья (на выходе), %		10...15	
Диаметр вала, мм		180	
Обмотка вала		металлическая шерсть + полотно нетканое иглопробивное термостойкое + х/б чехол	
Вид обогрева		электрический	
Температура глажения, °С		100/140/180	
Скорость глажения, м/мин.		1,25/1,85/2,5	
Номинальная мощность, кВт	Элементов нагрева	2,7	3,2
	Электродвигателя привода	0.072	
Напряжение эл. питания, В		220/380	
Габаритные размеры, мм			
Длина		1180	1380
Ширина		450	450
Высота		970	970
Масса изделия, кг, не более		95	105

*Ориентировочное значение для х/б белья с остаточной влажностью не более 50% при максимальном использовании ширины глажения.

** Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования, указанного в настоящем каталоге.

КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-140 И ГК-160



ОСОБЕННОСТИ:



Вал и обмотка вала

Вал гладильного катка изготовлен из углеродистой стали с нанесенным на него специальным антикоррозионным покрытием (цинк) методом гальванизации.



В системе крепления вала отсутствуют подшипники качения, вместо них используются втулки, изготовленные из специального сверхпрочного полиамида. Данное решение позволяет исключить обслуживание подшипников качения, и повышает надежность конструкции гладильного катка.

Обмотка вала состоит из нескольких слоев: металлическая шерсть, нетканое иглопробивное полотно (термостойкое), чехол. Такая структура позволяет повысить срок службы обмотки вала, а также обеспечивает равномерность прилегания к мульде, сглаживая неровности.



Система управления

Современная микропроцессорная система управления (контроллер) позволяет плавно регулировать температуру и управлять инвертером (частотным преобразователем), который позволяет регулировать скорость вращения вала. Эти функции обеспечивают возможность правильной настройки гладильного катка на качественное глажение различных видов тканей, в зависимости от их состава и толщины. Комфортная работа достигается также благодаря автоматическому движению мульды. Нажатием на педаль, Вы можете подвести или отвести мульду для лучшей подачи белья.

Цикл CoolDown. После выключения гладильного катка, вал продолжает вращение пока мульда не остынет до безопасной температуры. Таким образом, обмотка вала не перегревается, что продлевает срок службы обмотки.

Нагревательная плита (мутьда)

Нагревательная плита (желоб, мульда) изготовлена из нержавеющей стали, а ее равномерный нагрев по всей поверхности обеспечивают качественные плоские нагревательные элементы.

Система аварийной остановки

Система аварийной остановки защитит оператора от случайного попадания рук в зону глажения и своевременно остановит работу гладильного катка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения		ГК-140	ГК-160
Производительность не менее, кг/час*		30	35
Относительная влажность белья, %		10-25	
Рабочая длина валка, мм		1400	1600
Диаметр валка, мм		300	
Скорость глажения, м/мин		2-5	
Тип нагрева		электрический	
Температура глажения, С°		80-200	
Номинальная мощность, кВт	Электродвигатель привода	0,18	
	Электродвигатель прижима	0,18	
	Элементов нагрева	9,9	10,2
Напряжение сети, В		380	
Габаритные размеры, мм	Ширина	1980	2200
	Глубина	500	500
	Высота	1100	1100
Масса изделия, кг		185	205
Наличие вытяжного вентилятора		нет	

*Ориентировочное значение для х/б белья с остаточной влажностью не более 50% при максимальном использовании ширины глажения.

** Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования, указанного в настоящем каталоге.

КАТКИ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГК-1430, ГК-1630 И ГК-2030



ОСОБЕННОСТИ:



Вал и обмотка вала

Вал гладильного катка изготовлен из углеродистой стали с нанесенным на него специальным антикоррозионным покрытием (цинк) методом гальванизации.



В системе крепления вала отсутствуют подшипники качения, вместо них используются втулки, изготовленные из специального сверхпрочного полиамида. Данное решение позволяет исключить обслуживание подшипников качения, и повышает надежность конструкции гладильного катка.

Обмотка вала состоит из нескольких слоев: металлическая шерсть, нетканое иглопробивное полотно (термостойкое), чехол. Такая структура позволяет повысить срок службы обмотки вала, а также обеспечивает равномерность прилегания к мультде, сглаживая неровности.



Система управления

Современная микропроцессорная система управления (контроллер) позволяет плавно регулировать температуру и управлять инвертером (частотным преобразователем), который позволяет регулировать скорость вращения вала. Эти функции обеспечивают возможность правильной настройки гладильного катка на качественное глажение различных видов тканей, в зависимости от их состава и толщины. Комфортная работа достигается также благодаря автоматическому движению мультды. Нажатием на педаль, Вы можете подвести или отвести мультду для лучшей подачи белья.

Цикл CoolDown. После выключения гладильного катка, вал продолжает вращение пока мультда не остынет до безопасной температуры. Таким образом, обмотка вала не перегревается, что продлевает срок службы обмотки.

Нагревательная плита (мультда)

Нагревательная плита (желоб, мультда) изготовлена из нержавеющей стали, а ее равномерный нагрев по всей поверхности обеспечивают качественные плоские нагревательные элементы.

Система аварийной остановки

Система аварийной остановки защитит оператора от случайного попадания рук в зону глажения и своевременно остановит работу гладильного катка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения		ГК-1430	ГК-1630	ГК-2030
Производительность не менее, кг/час*		35	40	50
Относительная влажность белья, %		10-25		
Рабочая длина валка, мм		1400	1600	200
Диаметр валка, мм		300		
Скорость глажения, м/мин		2-5		
Тип нагрева		электрический		
Температура глажения, С°		80-200		
Номинальная мощность, кВт	Электродвигатель привода	0,18		
	Электродвигатель прижима	0,18		
	Электродвигатель вентилятора	0,18		
	Элементов нагрева	9,9	10,2	15
Напряжение сети, В		380		
Габаритные размеры, мм	Ширина	1980	2200	2490
	Глубина	500	500	730
	Высота	1100	1100	1072
Масса изделия не более, кг		295	335	350
Наличие вытяжного вентилятора		есть		

*Ориентировочное значение для х/б белья с остаточной влажностью не более 50% при максимальном использовании ширины глажения.

** Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования, указанного в настоящем каталоге.

ПРЕССЫ ГЛАДИЛЬНЫЕ

Гладильные прессы предназначены для глажения прямого и фасонного белья из хлопчатобумажных, шерстяных и синтетических тканей остаточной влажностью 50%. Гладильная плита имеет закругленные углы для удобства глажения рукавов и брюк.

ПРЕССЫ ГЛАДИЛЬНЫЕ ГП-1Э/ГП-1П



Принцип глажения состоит в поочередном прижиге гладильных столов с уложенным на них бельем к нагретой верхней гладильной плите, пока один стол прижат - происходит процесс глажения, в это время на втором столе, оператор раскладывает другое белье. По окончании глажения первый стол опускается, как только оператор нажимает кнопку - столы поворачиваются на 180°. Процесс глажения повторяется для второго стола. Выглаженное белье заменяется новым и цикл повторяется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя, ед. измерения		ГП-1П	ГП-1Э
Вид обогрева верхней сушильной гладильной плиты		паровой	электрический
Номинальная мощность, кВт, не более	Электродвигателя	0,18	0,18
	Электронагревателей	-	11,25
Производительность техническая, кг/ч, не более		17,5	16,5
Остаточная влажность после глажения, %, в пределах		0-(-5)	
Масса изделия, кг, не более		840	
Габариты нижних плит, мм, не более	Длина	1500	
	Ширина	540	
Габаритные размеры прессов, мм	Глубина	2020	
	Ширина	1780	
	Высота	1170	
Габаритная площадь, м ² , не более		3,6	
Удельный расход электроэнергии, кВт*ч/кг, не более		0,014	0,521
Удельный расход пара, кг/кг, не более		1,0	-
Удельный расход сжатого воздуха, м ³ /кг, не более		0,343	0,364
Высота загрузки, мм		900±100	
Полный средний срок службы, лет, не менее		10,3	
Установленная безотказная наработка, ч, не менее		320	
Наработка на отказ, ч, не менее		160	

* Завод оставляет за собой право в любое время и без предварительного предупреждения изменять обозначения и технические характеристики оборудования, указанного в настоящем каталоге.